

Gérant-e de l'entrepôt

Numéro de référence : 2025-0010

QUI NOUS SOMMES:

La Fromagerie St-Albert... la CAPITALE CANADIENNE DE LA CURD! Travailler à la Fromagerie St-Albert, c'est travailler pour et avec des personnes soucieuses de votre réussite et de votre bien-être, puisque nous savons que ce sont nos employés qui font la réussite de notre entreprise et l'Humain est au cœur de nos priorités au quotidien!

Nous ne cherchons pas simplement à combler des postes, nous cherchons des gens qui partagent les mêmes valeurs que nous et qui souhaitent contribuer au futur brillant de la Fromagerie par l'entremise de l'innovation, la créativité, l'efficacité et le développement du plein potentiel de chaque employé.

Si vous voulez vivre l'expérience d'une entreprise qui restera bien établie pour les 125 prochaines années, alors nous voulons vous rencontrer!

CE QUE NOUS OFFRONS :

- Une stabilité d'entreprise (nous avons fêté nos 130 ans en 2024!)
- Un engagement sincère envers nos employés
- Un rabais employé pour tous les produits en magasin et au restaurant
- Grande ouverture au développement professionnel
- Flexibilité travail-famille
- Une atmosphère de fierté franco-ontarienne
- Une rémunération globale compétitive
- Prime au rendement
- Un régime d'avantages sociaux complet
- REER collectif
- Programme d'aide aux employés.

DESCRIPTION:

Sous la responsabilité du directeur de la logistique, le gérant de l'entrepôt est responsable du bon fonctionnement de l'entrepôt. Il est responsable des réceptions des matières premières et de l'expédition des produits distribués. Il coordonne aussi la bonne gestion des inventaires pour la Fromagerie et supporte la production dans ses besoins de produits et d'entreposage interne et externe.

Il assure la supervision des employés d'entrepôt et du montage de commande. Il est responsable de la mise en place du processus d'amélioration continue et voit à la formation de son personnel pour atteindre et maintenir les niveaux de productivité identifiée. Il collabore étroitement avec le service à la clientèle afin de maintenir les niveaux élevés de satisfaction de notre clientèle tout en respectant des règles de santé et sécurités au travail, de salubrité, de qualité et en maintenant un bon climat de travail.

VOS DÉFIS :

- Revoir et définir les indicateurs de performance reliés à l'entrepôt et à la distribution (Productivité, lignes/homme heures/kilo par jours/etc.);
- Gérer quotidiennement l'ensemble des opérations de l'entrepôt, incluant les commandes, les expéditions, les réceptions et la mise en tablette ;
- Optimiser et organiser le système de gestion des inventaires et être responsable du compte des inventaires ;

OPPORTUNITÉ D'EMPLOI / JOB OPPORTUNITY



- Assurer un suivi rigoureux des commandes et des inventaires et que la rotation des produits soit faite selon les règles établies (FIFO) ;
- Gérer les opérations de coordination avec la production, le service à la clientèle et la distribution afin que nos clients soient toujours bien servis ;
- Collaborer avec la production afin d'assurer que les niveaux de stocks requis pour la production soient alignés avec les besoins de production selon les niveaux d'inventaires et de prévision évalués ;
- Respecter et faire respecter les règles établies de SST, d'hygiène, de salubrité et de manipulation des aliments, et ce en tout temps ;
- Gérer l'entretien, la maintenance et l'inspection des équipements de manutention et d'entreposage ;
- Toutes autres tâches connexes demandées par le Directeur Logistique.

CE QUE VOUS AVEZ :

- Minimum diplôme collégial en logistique, gestions des opérations, ou toute autre combinaison de formation et d'expérience équivalentes
- Expérience minimale de trois à cinq ans dans un poste similaire (en expédition et gestion d'entrepôt), coordination et gestion stratégique et opérationnel des activités quotidiennes d'entreposage et d'expédition.
- Expérience minimal de trois ans en supervision et gestion du personnel
- Expérience avec WMS un atout
- Expérience et formation en amélioration continue (atout)
- Expérience dans le domaine alimentaire, plus particulièrement à la sécurité alimentaire (atout)
- Posséder et faire preuve de leadership positif
- Démontrer un sens supérieur pour le respect des standards élevés de santé et sécurité au travail ; ainsi que des règles sanitaires en vigueur
- Démontrer un haut niveau de professionnalisme
- Être capable de soulever des poids pouvant excéder 20 kg
- Posséder un permis de conduire valide et avoir un dossier de conduite en règle
- Faire preuve de minutie et grands soucis du détail
- Possède un sens des responsabilités et d'autonomie
- Être polyvalent, flexible et fiable
- Possède une ouverture d'esprit et capable de s'adapter aux changements dans un environnement hautement dynamique.
- Capable de travailler en équipe et en collaboration avec des équipes pluridisciplinaires et différents départements en habileté à bâtir des relations d'affaires solides
- Orienté vers les résultats
- Capacité d'influence
- Résolution de problèmes et de prise de décision.

Statut : Poste permanent temps plein

Horaire de travail : Jour, soir, fin de semaine et sur appel rotatif avec l'équipe logistique.

*La formule du masculin est pour alléger le texte **

ENVOYEZ VOTRE CV : rh@fromagealbert.com ou remettre un formulaire de mise en candidature.

Warehouse Manager

Reference number : 2025-0010

WHO WE ARE:

St-Albert Cheese ... CANADIAN CAPITAL OF THE CURDS! Working at the St-Albert Cheese coop means working for and with people that care about your success and well-being because we know that our employee's success is ours and People are at the center of our daily priorities!

We aren't just looking for people to fill various positions we are looking for people that are a good fit and want to be part of growing our company and who wish to contribute to the great future of the Fromagerie through innovation, creativity, efficiency and the development of the full potential of each employee.

If you would like to join a place that promotes from within and will be around for another 125 years, then we want to meet you!

WHAT WE OFFER :

- Business stability (we have celebrated our 130th anniversary in 2024!)
- A sincere commitment to our employees
- An employee discount for all in-store and restaurant products
- Great opportunities for professional development
- Work-Family flexibility
- An atmosphere of Franco-Ontarian pride
- Competitive total compensation package
- A complete benefits plan
- Performance bonus
- Group RRSP
- Employee Assistance Program.

DESCRIPTION

Reporting to the Logistics Director, the Warehouse Manager ensures a smooth operation of the warehouse. He is responsible for the receiving, raw materials and shipping of distributed products. He also coordinates the proper management of the inventory for the Cheese Coop and supports the Production department in its products requirements and internal and external storage.

The manager ensures the supervision of warehouse employees and order processing. They are responsible for the implementation the continuous progress process and see to the training of his staff to reach and maintain the identified productivity levels. They collaborate closely with customer service with the goal of providing high levels of client satisfaction while respecting health and security regulations at the workplace, food safety, sanitation and quality requirements; all while maintaining a good working environment.

MAIN TASKS

- Revise and define key performance indicators linked to the warehouse and distribution (productivity, lines/workers, hours/kilos per day, etc.)
- Manage all daily operations of the warehouse, including orders, shipments, receiving and shelf setup, in order to have an accurate inventory
- Optimize and organize the inventory management system and be responsible for the account of inventories

OPPORTUNITÉ D'EMPLOI / JOB OPPORTUNITY



- Ensure a rigorous monitoring of inventories, orders and that product rotation is done according to established standards (FIFO)
- Manage the operations' coordination in collaboration with the Production, Customer Service and Distribution departments to insure a proper coordination, so our customers are always well-served
- Collaborate with the Production department to ensure that all requirement stock levels are in line with the Production department requirements, according to the levels of inventory and evaluated previsions;
- Respect and instill the respect of the rules established in Health and safety, in hygiene, in sanitation and food handling at all times
- Manage the maintenance and inspection of handling and storage equipment
- Perform all other related duties request by the Logistics Director

SKILLS AND COMPETENCIES REQUIRED

- College degree in Supply Chain & Logistics, Operations Management, or any other relevant combination of education and experience
- Minimum experience of 3 to 5 years in a similar position (in shipping and warehouse management), warehousing and shipping strategic and operational day to day management and activities coordination.
- Minimum of three years staff supervision and team management experience
- Experience with WMS an asset
- Relevant experience and training in continuous improvement (asset)
- Experience in the food industry, with awareness of food safety (asset)
- Demonstrate superior sense of health and safety workplace compliance as well as the sanitation practices in place
- Demonstrate a high level of professionalism
- Be able to lift up items that may weigh over 20 kg
- Possess a valid driver's licence and a clear driver record
- Competency in IT project management and analysis of key data (costs, performance key indicators)
- Be meticulous and detail-oriented
- Possess a sense of responsibility, self-reliance and resourcefulness
- Be versatile, flexible and reliable
- Have an open mind and be able to adapt to changes in a fast pace environment
- Ability to work within a team
- Be results-oriented
- Capacity to influence
- High ability to collaborate with multidisciplinary functional teams and different department along with the ability to build strong business relationship
- Analytical skills, problem solving and decision making
- Excellent communication skills (verbally and in writing)
- Open-mindedness
- Proficient MS Office and Warehouse management softwares skills
- Bilingual: French and English, spoken and written.

Status: Permanent Full Time

Work Schedule: Day, evening, week ends and on call on a rotational basis with the Logistics Team.

SEND YOUR RESUME : rh@fromagestalbert.com or complete an application form.